Vakuumsysteme, KNF Neuberger
Vacuum Systems

Für kontrollierte und schonende Destillation
Mit dem Vakuumsystem LABOXACT® lässt sich der Prozess im Rotationsverdampfer sicher kontrollieren. Dabei ermöglicht eine patentierte geschlossene Systemanordnung schonende Destillation und hohe Rückgewinnungsraten selbst niedrigsiedender Lösungsmittel.

Vorzüge der Systeme:
- Wartungsfrei
- schonend destillieren dank geschlossenem System
- sichere Kontrolle der Verdampfung
- hohe Lösungsmittel-Rückgewinnung
- leise
- einfacher Anschluss an das elektrische Netz (Netzstecker) und an das pneumatische System
- umweltfreundlich

Im System enthalten:
Auswahl der Komponenten (für alle Systeme gleich): Basisplatte, Abscheider, Kondensator, Feinregulierventil, digitales Vakuummeter, Sicherheits- und Belüftungsventil

Typ	Förder-leistung l/min	Vakuum abs. mbar	für Schlauch Innen-Ø mm	Gew. kg	Vakuumpumpe	**Best.-Nr.**
SEM 810	10	8	10	12,1	N 810.3.FT.18	**56 62 81030**
SEM 820	20	8	10	14,5	N 820.3.FT.18	**56 62 82030**
SEM 840	34	8	10	17,8	N 840.3.FT.18	**56 62 84030**
SEM 842	34	2	10	18,6	N 842.3.FT.18	**56 62 84230**

